그린 · 스마트 산업 생태계

산업 및 물류 분야에서 지속 가능한 발전과 혁신을 기반으로 미래를 구축하며,
글로벌 공급망 내 베트남의 경쟁력을 강화하다

35+
산업 제품 35개국 이상 수출

#1
베트남 북부 최대 규모 국제 물류센터 보유

640+
투자 및 개발 중인
산업단지 부지(ha) 보유

VNR500
베트남 민간기업 Top 500 선정



CNCECO
F1-2-3번지, Thang Long Vinh Phuc 산업단지,
Binh Nguyen면, Phu Tho성, 베트남

웹사이트: cnctech.com.vn
이메일: hello@cnctech.vn
Hotline: (+84) 868 208 111

CNCTECH
Integrity I Quality I Delivery



베트남에서 전하는 인사

베트남의
통합 제조 서비스

VIE (+84) 868 208 111
hello@cnctech.vn
cnctech.com.vn

베트남에서 전하는 인사

1 개요

개요 1-2
회사소개 3-4
이사회 5-6
고객 7
시장 8

2 서비스

정밀 가공 9-10
금형 제작 11-12
플라스틱 사출 성형 13-14
석유 및 가스 산업용 정밀 가공 15-16
판금 가공 및 기계 프레임 제작 17-18
표면 처리 및 고급 마감 공정 19-20
자동화 시스템 및 설비 통합 21-22
전자 제조 서비스(EMS) 및 OEM/ODM 설계 23-24

3 공장

CNCTech Thang Long 25-26
CNCTech Sai Gon - CNCTech Binh Duong 27-28
SMCTech - CNC VINA 29-30
Vija Technology - ASV Industry 31-32
Vinam Oil Tools - Vineco 33-34

4 혁신센터

CIC - CNCTech 혁신센터 35-36

5 공동 사회

공동 사회 37-38

CNCTECH
Integrity I Quality I Delivery

통합 제조 서비스



제조 기술

- 제조 실행 시스템(MES)
- 자동화 시스템 통합
- 로봇 자동화 시스템

회사소개

제조기술사업부는 첨단 제조 및 정밀 엔지니어링 분야에서 18년 이상의 경험을 기반으로 구축된 CNCTech Group의 핵심 사업 부문이다. 본 사업부는 통합 제조 서비스와 생산 최적화 솔루션을 제공하여, 고객이 제품 컨셉 단계부터 엔지니어링 검증, 대량 생산 및 최종 조립에 이르기까지 원활하게 전환할 수 있도록 지원한다.

베트남을 기반으로 글로벌 경쟁력을 갖춘 제조 그룹으로 도약한다는 비전을 바탕으로, 본 사업부는 CNCTech의 고부가가치 공급망 내 입지를 강화하는 데 핵심적인 역할을 수행하고 있다. 또한 기술 리더십, 정밀 엔지니어링 역량, 고성능 통합 솔루션을 통해 베트남 제조 산업의 경쟁력을 향상시키고, 글로벌 고객에게 차별화된 가치를 제공하는 것을 사명으로 하고 있다.

Integrity, Quality, Delivery의 핵심 가치를 기반으로, 윤리적인 경영을 실천하고 지속적인 개선을 통해 일관된 품질을 유지하며, 신뢰할 수 있는 납기 준수를 보장한다. CNCTech Group의 성장 동력으로서, 본 사업부는 “Made in Vietnam” 브랜드의 가치를 높이고, 글로벌 시장에서 신뢰받는 장기적 제조 파트너로 자리매김하고자 한다.

주요 연혁

2008 - 2015 — **CAM 작업장에서 출발하여 통합 제조 플랫폼으로 성장**

- **2008** CAM 작업장으로 설립
- **2010** 빈즈엉(Binh Duong)에 첫 정밀 가공 공장 설립
- **2013** 일본 파트너와 정밀 가공 분야 합작법인 설립
- **2015** 하노이에 금형 및 사출, 정밀 가공 공장 설립

2016 - 2021 — **자동화, 석유·가스, 전자 산업 분야 기업에 대한 투자 및 M&A를 확대하며, 통합 제조 생태계를 단계적으로 구축**

- **2018**
  - VKX(EMS 분야) 인수합병(M&A) 완료
  - VINAM Oil Tools 및 SMCTech 투자
- **2019**
  - 사이공 공장 설립
  - Skylight, Mentech, Vineco, CNC Vina 투자
  - Framas Bac Ninh 인수
- **2021**
  - 본사 및 주요 생산 거점을 CNCTech Thang Long으로 이전

2022 - 2025 — **기술 역량과 경영 시스템에 대한 투자를 지속하며, 글로벌 성장을 위한 기반 강화**

- **2024**
  - 통합 제조 서비스 런칭
  - 글로벌 시장 진출 개시
  - 생산 역량 확대
- **2025**
  - ASV(자동화 설비 및 정밀 엔지니어링 유통 기업) 인수합병(M&A) 완료
  - 전략적 전시회 및 파트너십을 통해 글로벌 시장 확대 (미국, 유럽, 아시아)
  - 반도체 및 첨단 산업 분야 파트너십 강화
  - 국제 표준(AS9100) 대응을 위한 품질 시스템 고도화

2026 - 2030 — **지속적인 확장을 통해 반도체, 자동차, 의료기기, 항공우주 산업의 장비 제조사를 위한 Tier-1 및 Tier-2 공급업체로 도약 목표**

비전

베트남을 기반으로 정밀 엔지니어링 및 지원 산업 분야의 고부가가치 공급망 핵심에 자리하는 글로벌 경쟁력을 갖춘 산업 제조 그룹으로 성장

미션

기술 리더십, 정밀 엔지니어링 역량, 그리고 통합된 고성능 솔루션을 통해 베트남 첨단 제조 산업의 발전을 선도하고, 글로벌 산업 파트너에게 지속 가능한 가치를 제공

ESG 경영

CNCTech Group은 고객, 임직원, 지역사회에 장기적인 가치를 창출하기 위해 책임감 있고 지속 가능한 제조 활동을 실천하고 있다.

환경

자원 효율성의 극대화와 폐기물 최소화, 친환경 공정의 도입을 통해 환경 영향을 지속적으로 저감하고자 한다. 또한 RoHS 및 REACH 등 국제 기준에 부합하는 소재와 표면처리의 적용을 지향한다.

사회

안전하고 포용적이며 전문적인 근무 환경을 조성하고, 임직원의 역량 개발을 지속적으로 지원한다. 더불어 고객 및 이해관계자와의 신뢰를 기반으로 장기적 협력 관계와 상호 성장을 추구한다.

지배구조

모든 경영 활동에서 정직성, 투명성 및 책임성을 기반으로 운영하며, 국제 표준에 부합하는 관리 시스템을 통해 일관된 품질과 규정 준수, 윤리적 경영을 실현한다.

경영 철학

정직성 - Integrity

윤리적 경영에 대한 확고한 의지를 바탕으로 최고 수준의 기준을 준수한다.

품질 - Quality

지속적인 개선과 정밀성을 통해 일관된 우수 품질을 제공한다.

납기 - Delivery

모든 프로젝트에서 정시 납기를 철저히 준수하며, 높은 신뢰성을 확보한다.

제조 능력

- **60,000+ m2** — 09 공장
- **2000+** — 직원
- **400+** — CNC가공기계
- **500+** — 통합 시스템/년
- **77+** — 사출기계
- **300+** — 금형/ 년

베트남에서 통합 제조 서비스



Mr. Nguyen Van Hung

회장 겸 창립자

2008년부터 현재까지 CNCTech의 창립자이자 회장으로 재임 중인 인물이다. 기술 산업과 산업 인프라에 대한 깊은 이해를 바탕으로 한 결단력 있는 리더로서, “불가능은 없다”는 신념 아래 어떠한 어려움과 도전 속에서도 흔들림 없이 CNCTech의 성장을 이끌어 온 리더이다.

- 창립자 · 이사회 의장 · 대표이사 · 총괄 회장

- 2023년 노동훈장 3등급 수훈
- 2022년 베트남 Red Star 기업가 Top 10 선정
- 2022년 베트남 우수 기업가 Top 60 선정
- 2022년 빈푹성 대표 기업가 Top 13 선정
- 2019년 베트남 총리 표창 수상

- 베트남 투자 및 스타트업 클럽 회장
- Red Star 기업가 클럽 회원
- 베트남 청년기업가협회 중앙위원
- 하노이 청년기업가협회 집행위원
- 푸토성 기업인협회 회장
- 푸토성 인민의회 의원



Mr. Nguyen Trung Kien
부회장 - 총괄 이사
CNCTech Group



Mr. Dang Thanh Nhan
총괄 이사
SMCTech



Mr. Nguyen Huu Long
프로젝트 디렉터
CNCTech Thang Long



Mr. Andreas
대표
유럽 시장



Mr. Dao Anh Van
총괄 이사
CNC VINA



Mr. Hoang Huu Chung
총괄 이사
Vinam Oil Tools



Mr. Le Nguyen Phat Hung
총괄 이사
Vija Technology



Mr. Do Hong Ha
총괄 이사
Vineco



Mr. Diep Bao Vinh
총괄 이사
ASV Industry



Mr. Nguyen Duc Thanh
부총괄 이사
SMCTech



Mr. Nguyen Thanh Trung
부총괄 이사
CNCTech Thang Long



Mr. Ta Anh Tuan
총괄 이사
CNCTech Sai Gon

고객

일본

미국

유럽

아시아

대한민국

베트남

캐나다

이탈리아

이스라엘

인도

미국

독일

네덜란드

프랑스

영국

스페인

포르투갈

중국

태국

싱가포르

베트남

말레이시아

대만

대한민국

일본

호주

시장

320
국제 고객

35
국가

주요 시장	주요 산업
일본	기계 및 자동화 장비
미국	석유 및 가스 산업
유럽	반도체
아시아	자동차
대한민국	항공우주
베트남	의료기기



정밀가공

품질 관리

ISO
14001:2015
9001:2015

IATF
16949

AS
9100
(진행중)



검사 장비



좌표 측정기 (CMM)



비전 측정 시스템(VMS)


레니쇼 이퀘이터

생산 능력

공장

CNCTechThangLong, CNCTechSaiGon, CNCTechBinhDuong, CNC VINA, Vinam Oil Tools, Vija Technology

총: 06

장비 목록

브랜드	총	밀링	터닝	EDM	WC	검사	기타
총	**419**	197	75	7	14	35	91
Doosan	113	74	39				
Taikan	40	40					
Hwachon	11	5	6				
Makino	24	21		2	1		
Brother	9	5					
기타	226	52	30	5	13	35	91

자재

ASTM, JIS, DIN, GB 등 국제 표준 규격을 충족하는 다양한 엔지니어링용 금속 및 플라스틱 소재를 공급 가능하다.

- 금속 소재: 알루미늄, 티타늄, 황동, 스테인리스강, 탄소강, 합금강, 인코넬
- 플라스틱 소재: ABS, PC, PMMA, PEEK, PTFE(테플론), POM(델린), PA(나일론)

또한, 다양한 전가공 소재 확보를 위해 검증된 로컬 협력업체와의 견고한 파트너십을 구축하고 있다.

- 알루미늄 다이캐스팅 (금형 당사 제작)
- 알루미늄 압출 프로파일
- 스테인리스강 및 알루미늄 인베스트먼트 주조 (로스트왁스 주조)
- 중력 주조, 사형 주조, 단조

크기 및 공차

- 수직 밀링 가공 범위: 4,200 × 2,700 × 1,000 mm (165 × 106 × 39 in)
- 수평 밀링 가공 범위: 800 × 750 × 850 mm (31.5 × 29.5 × 33.5 in)
- 선반 가공 범위: Ø481 × L1,275 mm (Ø18.9 × L50 in)
- 가공 공차: 일반 기준 0.02 ~ 0.10 mm (0.001 ~ 0.004 in)이다. 최소 공차는 0.002 ~ 0.005 mm (0.00008 ~ 0.0002 in)까지 대응 가능하다. 금형 인서트와 같은 특정 적용 분야의 경우, 0.005 mm (0.0002 in)의 공차를 유지할 수 있다.

CNC 가공 프로세스

1. 엔지니어링 및 DFM 검토
- 도면 분석
- 고객과 설계 및 공차 최종 확정
- 프로그래밍

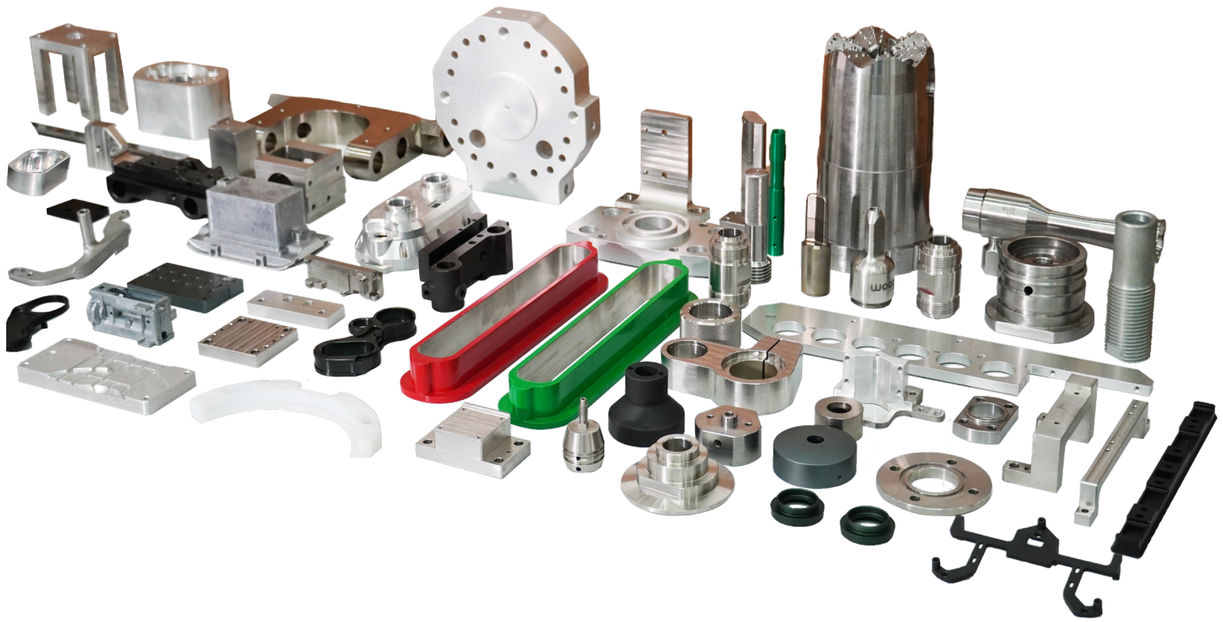
2. 자재
- 주조, 로스트왁스 주조, 단조, 압출
- CNC 황삭 가공
- 열처리

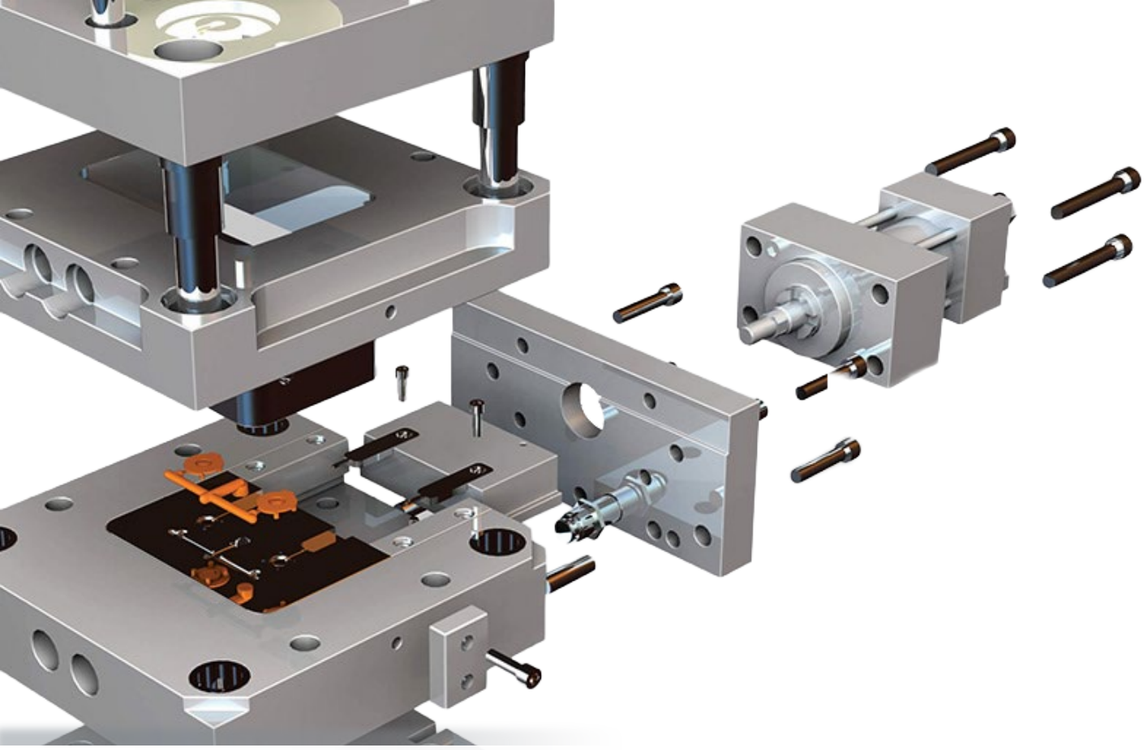
3. 정밀 가공
- CNC 가공
- 방전가공(EDM)
- 와이어 커팅(WC)
- 연마 및 VIA 가공

4. 후처리
- 아노다이징 / 하드아노다이징
- 코팅(화학 변환 코팅, 분체 도장, 스프레이 도장)
- 도금(니켈 도금, 아연 도금, 흑색 산화 처리)

5. 품질 관리
- 공정 중 품질 관리(SPC/IPQC)
- 최종 검사(OQC)
- 보호 포장

6. 사후 서비스
- 보증
- 기술 지원





금형 제작

프로세스



소재 및 적용 규격

CNCTech는 이륜차, 네트워크 장비, 전자기기 및 IoT 디바이스용 플라스틱 사출 금형 및 다이캐스팅 금형을 제작한다. 기존 금형에 대한 수리 및 엔지니어링 변경(ECO) 작업도 지원한다.

- 금형 소재: P20, HPM7, PAC500, FDAC, SS420, NAK80, Nimax, SKD61, S-Star, Stavax, 베릴륨 동, W360(1.2355-S7), DHA-W(1.2344-H13), 필요 시 A7075
- 금형 베이스: Kishin(Futaba), LKM 또는 수입품
- 표준 부품: PCS, DME, Progressive, Misumi, Punch 또는 수입품(DME)
- 핫러너 시스템: Mold Master, Oerlikon, Yudo, Progressive, PCS, Husky 또는 수입품
- 텍스처링: Nihon Etching 또는 VDI 표준 적용
- 표면 처리: 질화 처리(Nitride), TiN, TiCN
- 열처리: 오일 열처리, 진공 열처리

금형 크기 및 주요 특성

- 최대 1,000톤 사출기에 대응 가능한 플라스틱 사출 금형 제작
- 최대 800톤 다이캐스팅 설비용 금형 제작 (파트너사에서 트라이아웃 진행)
- 인서트 금형, 오버몰딩 금형 대응
- 외관 부품용 리버스 이젝션 금형
- 방향지시등, 테일램프, 계기판용 미러 폴리싱 금형
- 소량 생산 프로젝트를 위한 패밀리 금형 대응

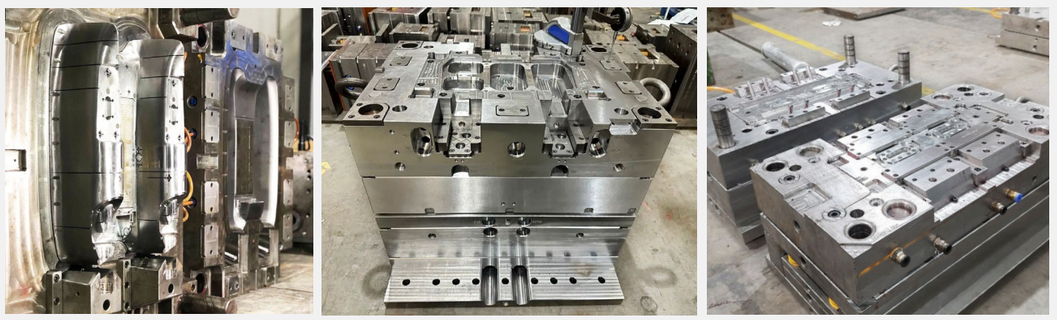
생산 능력

공장

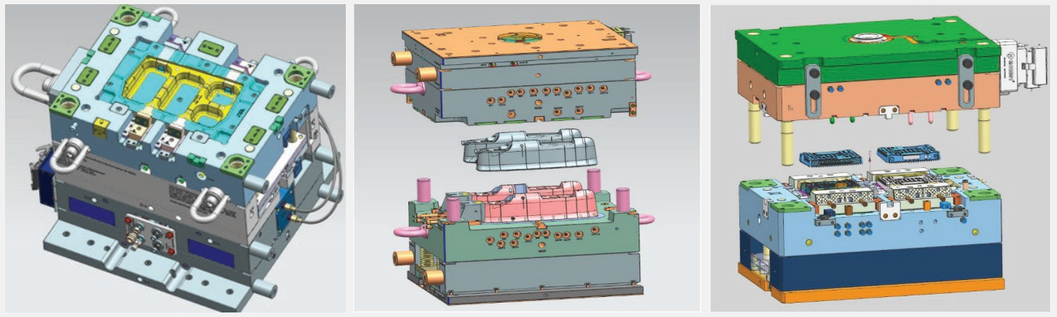
CNCTech Thang Long
CNCTech Sai Gon (2026년 신규 공장 완공 예정)

금형 크기	80~1200톤
월 생산량	30톤
평균 납기	40 일

제작된 금형



3D 금형 설계





플라스틱 사출 성형

CNCTech는 사출 성형 서비스를 제공하며, 가전제품, IoT 디바이스 및 다양한 OEM 제품에 특화되어 있다. 북부 및 남부 생산시설에서 80톤부터 700톤까지 총 120대의 사출기를 운영하고 있다.

ABS, ASA, HIPS, PC, PBT, PMMA, PA, POM, TPEE 등 엔지니어링 플라스틱을 안정적으로 가공한다. 소재는 난연 첨가제가 포함된 경우가 많으며, 필요에 따라 강화 섬유가 적용되기도 한다.

이색 사출 성형기를 통해 단일 사이클 내에서 다중 소재 적용이 가능하며, 제품의 외관 품질과 기능성을 동시에 향상시킨다.

품질 관리

ISO
14001:2015
9001:2015

IATF
16949

AS
9100
(진행중)



생산 능력

공장

CNCTech Thang Long

브랜드	총	80~160톤	180~250톤	280~530톤	600~700톤
총	**77**	30	31	12	4
JSW	33	24	8	1	
Sumitomo	22	3	19		
Haitian	22	3	4	11	4

설비 사양 및 제품 크기

- 최대 제품 중량: 약 3,000 g (100 oz)
- 제품 공차: 최소 0.02 mm (0.001 in)
- 사출기 용량: 80 ~ 700톤

부가가치 서비스

- 초음파 또는 열 삽입 방식의 인서트 너트 체결
- 2차 가공 (라우팅 등 기계가공)
- 실크 인쇄 및 패드 인쇄
- 보호 필름 부착
- 조립 및 포장
- 도장 및 도금

프로세스







석유 및 가스 산업용 정밀 가공

다운홀 분야를 위한 최적의 솔루션

CNCTech는 다운홀 장비 분야에서의 탁월한 성능 구현을 목표로 한다.월 30,000시간 이상의 CNC 가공 역량을 다운홀 툴 생산에 전용으로 운영하고 있다.
원스톱 서비스 제공: 제조부터 코팅, 검사(제3자 검사 옵션), 조립까지 턴키 솔루션을 제공한다. 모든 생산 데이터 및 이력은 소프트웨어 시스템을 통해 체계적으로 관리된다.
고객 자산 보호 및 NDA 준수를 최우선으로 하며, 단기 및 장기 프로젝트 모두에 유연하게 대응할 준비가 되어 있다.

자재

니켈 합금
인코넬 718,
인콜로이 925 및 825,
모넬 K-500

합금강
4130-4145,
4340, 8620

스테인리스강
303, 304, 316, 410,
420, 17-4ph,
13-8ph, 15-5ph

주조
구상흑연주철,
회주철, 3161

코발트-티타늄
Mp35n, Stellite 6b

기타
알루미늄, 청동,
구리

품질 관리

ISO
9001 : 2015

장비 목록

브랜드	총	밀링	터닝	밀링 및 터닝	EDM 및 WC	검사	기타
총	56	11	19	4	5	8	9
Doosan	22	4	15	3			
Mazak	8	4	3	1			
Vcenter	3	3					
기타	23		1		5	8	9

서비스

정밀 가공
- ✓ 터닝 가공
- ✓ 다축 가공
- ✓ 호닝 가공
- ✓ CNC EDM 및 WC
- ✓ 심공 드릴링

조립 및 시험
- ✓ 패커
- ✓ ICD (유입 제어 장치)
- ✓ HMICD (하이브리드 금속 ICD)
- ✓ 인덱싱 하프 몰 슈
- ✓ 볼 밸브
- ✓ 안전 밸브

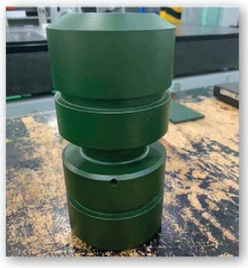
코팅
- ✓ 베이크드 몰리코트 코팅
- ✓ 자일란 코팅
- ✓ 구리 도금
- ✓ 망간 인산염 및 아연 인산염 처리
- ✓ 산업용 EP2 에폭시 도장
- ✓ 정밀 샌드 블라스팅
- ✓ HVOF 코팅 (고속 화염 용사)

열처리
- ✓ 침탄 처리
- ✓ QPQ 처리 (염욕 질화,)
- ✓ 가스 질화
- ✓ 진공 담금질
- ✓ 레이저 클래딩
- ✓ 하드 밴딩
- ✓ 로봇 용접

기타 서비스
- ✓ 샌드 블라스팅
- ✓ 로봇 용접
- ✓ 3차원 측정
- ✓ 시험:
  - 고압 시험
  - 파괴 시험
  - 전단 시험
  - 기능 시험
  - 초음파 시험
- ✓ 나사 가공 및 접합:
  - 프리미엄 나사 규격 (예: VAM, New VAM, JFE)
  - 고무 접합
- ✓ 검사 및 시험:
  - 비파괴 검사 (NDE)
  - 제3자 입회 검사
  - 인증 소재 시험 서비스

제품


구리 도금


몰리코트 및 자일란 코팅


유도 경화


인산염 피막 처리


QPQ, 침탄, 질화 처리


프리미엄 나사 규격:
VAM, Hunting Tenaris,
JFE, NOV Connection


비파괴 검사 (NDE),
각종 시험


고무 접합
니플론 코팅



판금 가공 및 기계 프레임 제작

품질 관리

ISO
9001:14001
9001:2015



소재 및 적용 규격

ASTM, JIS, DIN 규격을 준수하여 소재를 조달하며, 일관된 품질과 추적성을 보장

✓ 판금 소재
- 알루미늄 합금 (5052, 6061)
- 냉간압연강판 (SPCC)
- 전기아연도금강판 (SECC)
- 용융아연도금강판 (SGCC)
- 스테인리스강 (304 / 316)
- 황동 및 동 (Brass, Copper)

✓ 기계 프레임 소재
- 탄소강 (SS400, S235, S355)
- 스테인리스강 (304 / 316)
- 알루미늄 합금 (6061, 5052)
- 합금강 (고강도 구조용)

생산 능력

프로세스	생산능력	핵심 역량	표준 및 품질
파이버 레이저 절단 및 CNC 펀칭	월 4,200시간 월 3,400개	3-6kW 파이버 레이저 최대 20mm 두께 최대 판재 크기: 1,500 x 3,000mm	ISO 2768-1 (m) ISO 2768-2 (K)
CNC 벤딩	월 5,600시간 월 6,000개	최대 길이 3,000mm 100톤 프레스 브레이크	ISO 2768-1 (m) ISO 2768-2 (K)
용접 및 일체형 가공	월 37,400시간 월 44,000개	TIG, MIG, 파이버 레이저 용접 로봇 MIG 용접 최대 구조물 크기: 1,800 x 1,800 x 4,000mm	AWS D1.1 인증 용접공 작업명세서(WPS) 제공 통합 조립 가능
분체 도장 및 스프레이 페인팅	월 40,000m² 월 20,500개	샌드블라스팅 부스: 2,200 x 10,000 x 2,200mm 화학 약품 탱크: 3,500 x 1,500 x 1,500mm 경화 공간: 2,000 x 6,000 x 1,800mm 최대 제품 중량 1.5톤 최대 중량: 1.5톤	ISO 8501-1 (표면 처리) ASTM D7091 / ISO 2360 (두께) RoHS / REACH 준수

장비 목록

공장
SMCTech, Vija Technology

브랜드	총	레이저	벤딩	스탬핑	용접	표면 처리	기타
총	100	5	14	11	42	7	21
Amada	13	1	8	4			
Prima	1	1					
Komatshu	5		1	4			
기타	81	3	5	3	42	7	21

서비스

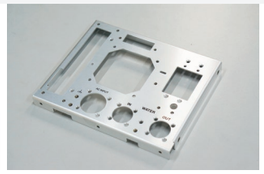
판금 가공
- ✓ 파이버 레이저 절단기
- ✓ 절곡기
- ✓ 터렛 펀치 프레스
- ✓ 파이버 레이저 용접기
- ✓ 분체 도장 및 스프레이 도장
- ✓ 아노다이징 및 알로다인 처리
- ✓ 실크스크린 인쇄

기계 프레임 제작
- ✓ 알루미늄 캐비닛 및 지그/픽스처
- ✓ 스테인리스강 / 합금강 프레임
- ✓ 분체 도장 및 스프레이 도장
- ✓ 아노다이징 및 알로다인 처리
- ✓ 샌드블라스팅 및 헤어라인 가공
- ✓ 실크스크린 인쇄
- ✓ MIG, TIG 및 파이버 레이저 용접

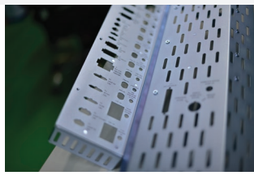
Surface Treatment
- ✓ 분체 도장 라인
- ✓ 스프레이 도장
- ✓ 아노다이징 Type II
- ✓ 아노다이징 Type III
- ✓ 크로메이트 변환 코팅
  (CT3796 / CT3700, Yellow Alodine 등)
- ✓ 실크스크린 인쇄
- ✓ 샌드블라스팅

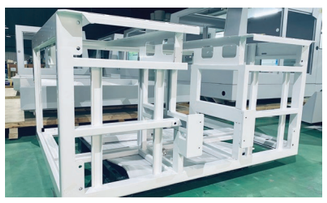
주요 산업

산업 자동화 | 반도체 장비 | 소비자 전자제품

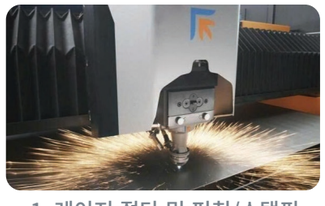






프로세스

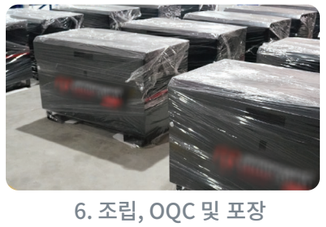

1. 레이저 절단 및 펀칭/스탬핑


2. 펀칭


3. 벤딩/패스너 삽입


4. 용접


5. 표면 처리 및 마감


6. 조립, OQC 및 포장



표면 처리 및 고급 마감 공정

시스템 생산 능력 및 부품 크기

- ✓ 최대 부품 중량 약 500kg
- ✓ 아노다이징 두께: 5 ~ 22 µm
- ✓ 경질 아노다이징 두께: 25 ~ 40 µm
- ✓ 알로다인 코팅 두께: 5 µm 이하
- ✓ RoHS 및 FDA 기준 준수
- ✓ 아노다이징 처리 능력: 최대 450톤
- ✓ 분체 도장 능력: 최대 1,000톤
- ✓ 철강 및 알루미늄 분체 도장 공정 분리 운영
- ✓ 평면 및 곡면 실크스크린 인쇄 가능

품질 관리

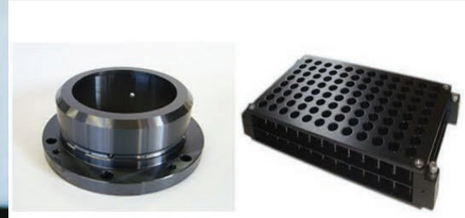
ISO 9001 : 2015

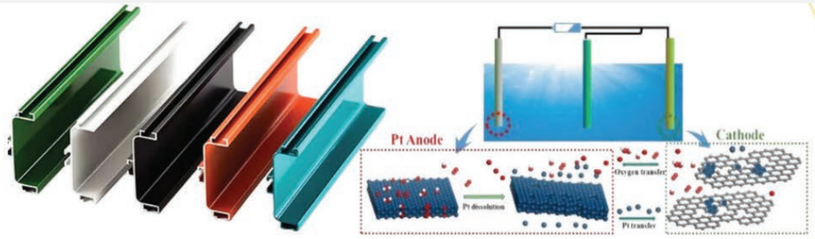
FDA

RoHS 2002/95/EC

표면 활성화

- 흑색 산화 처리
- 아노다이징
- 경질 아노다이징
- 전기화학적 활성화





전기도금

- 전기도금
- 아연 도금
- 니켈 도금
- 니켈-크롬 도금
- 구리-니켈-크롬 도금
- 니켈 도금









산업용 도금

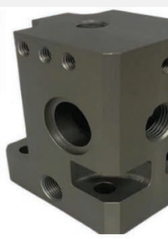
- 경질 크롬 도금
- 합금 도금(Sn-Co Black, Cu-Sn White)
- 에코 화이트 도금











코팅 및 도장

- 분체 도장 라인
- 스프레이 도장

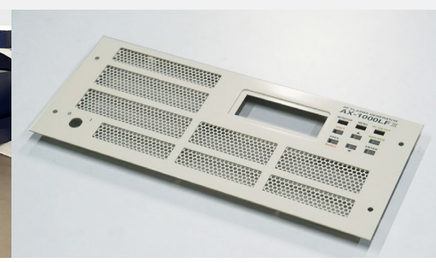
부가 서비스

- 실크스크린 인쇄
- 패드 인쇄
- 샌드블라스팅
- 레이저 각인
- 열처리
- 초음파 세척

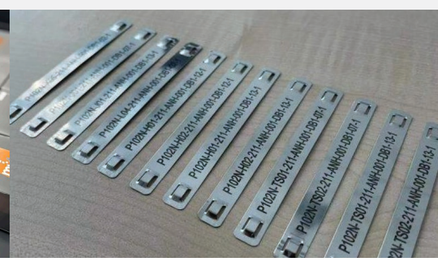














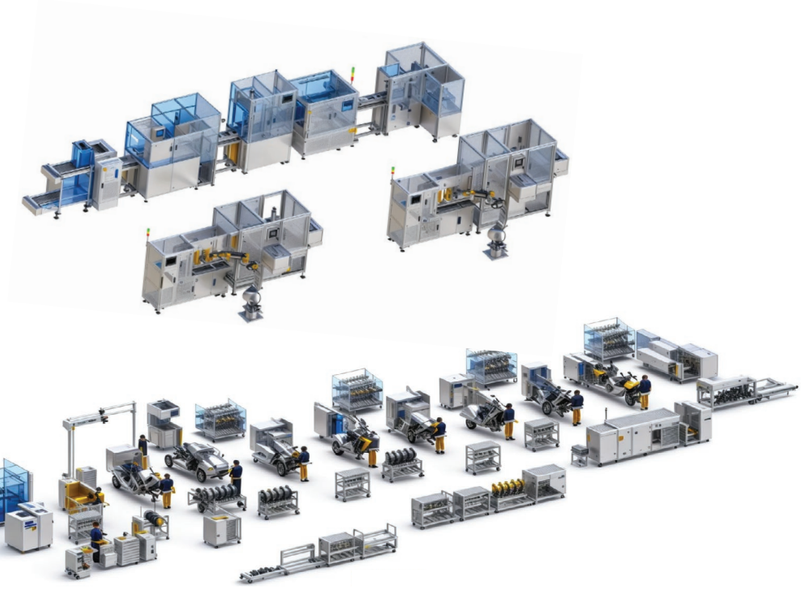
자동화 시스템 및 설비 통합

적용 분야

- 산업 자동화
- 식품 산업
- 조립 라인 검사
- 자동차 산업
- 기계 산업
- 로봇 통합 라인
- 의류 산업
- 도장 라인 자동화
- 의료 분야
- 전자 산업
- 가공
- 분류 및 포장 라인

공장

CNCVina
CNCTech SaiGon
(2026년 신규 공장 완공 예정)



품질 관리



ISO
14001:2015
9001:2015

프로세스

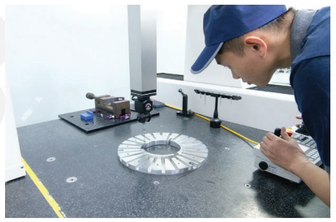
1



가공

- 5축 머시닝센터: 20대
- 4축 머시닝센터: 10대
- 대형 3축 밀링: 15대
- CNC 밀링 선반: 3대

3



조립

- 공장 관리 시스템 적용
- 제품 품질 및 조립 공정 관리
- 납기 일정 최적화 및 관리

설계

- 기계 및 전기 엔지니어 최대 50명 보유
- 고객 제품에 최적화된 설계 솔루션 제공

2



품질 관리

- 소재 인증 및 시험 수행
- 배치 검사 및 전수 검사 (요청 시 시험 성적서 제공)
- 보유 장비: CMM, 경도 시험기, 표면 조도 측정기, XRF 분석기 등

4



제품


스마트 팩토리


도장 라인


CNC 가공


전자 산업


기계 산업


자동차 및 오토바이 산업


의류 산업


포장 라인


식품 산업



전자 제조 서비스(EMS) 및 OEM/ODM 설계

VINECO

SMT 및 통신 장비 시스템 서비스

- 통신 시스템 생산, 외주 및 조립
- 모바일 네트워크 최적화 (2G, 3G, 4G)
- 통신 시스템 설치
- 통신 프로젝트 및 인력 운영 관리

프로세스

1. Yamaha 및 Panasonic 장비 기반 자동화 SMT 라인
2. Tamura 설비를 활용한 웨이브 솔더링 (Wave Soldering)
3. 맞춤형 부품 수작업 조립 및 핸드 솔더링
4. 날짜 코드 인쇄, PCB 분리, 리드 성형 및 절단
5. AOI, ICT, FCT, X-ray를 통한 기능 및 외관 검사
6. ESD 안전 포장 및 온·습도 관리 창고 운영





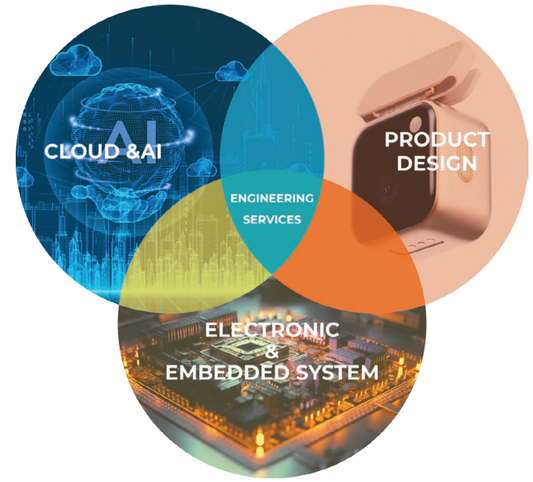
- SMT 라인: 10개 라인
- 조립 라인: 18개 라인
- 사출 성형기: 160대
- 금형 생산: 연간 500세트

vineco.vn

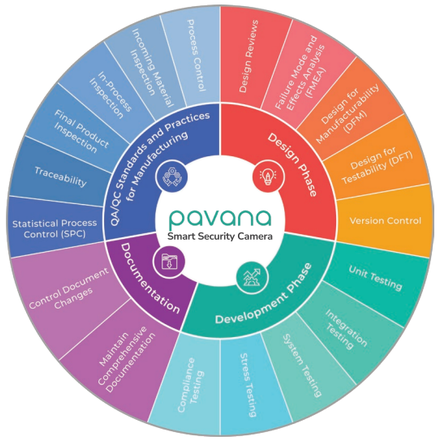
전자 ODM/OEM 서비스

- 모바일 및 데스크톱 앱
  UX/UI 및 웹
  클라우드 서비스
- PCBA
  펌웨어
  평가 테스트 및 신제품 출시(NPI)
- 산업 디자인
  구조 설계 및 시뮬레이션
  툴링

pavana.tech



품질 보증



RoHS 2002/95/EC

IEEE

ISO 9001 2015 CERTIFIED

ISO 27001

CE FC

ISO	9001 : 2015
ISO	14001 : 2015
ISO/IEC	27001 : 2013

제품

pavana Smart Security Camera | SKY LIGHT | mentech | VINECO

가정용 카메라



공공 보안 카메라



특수 카메라



스마트 홈



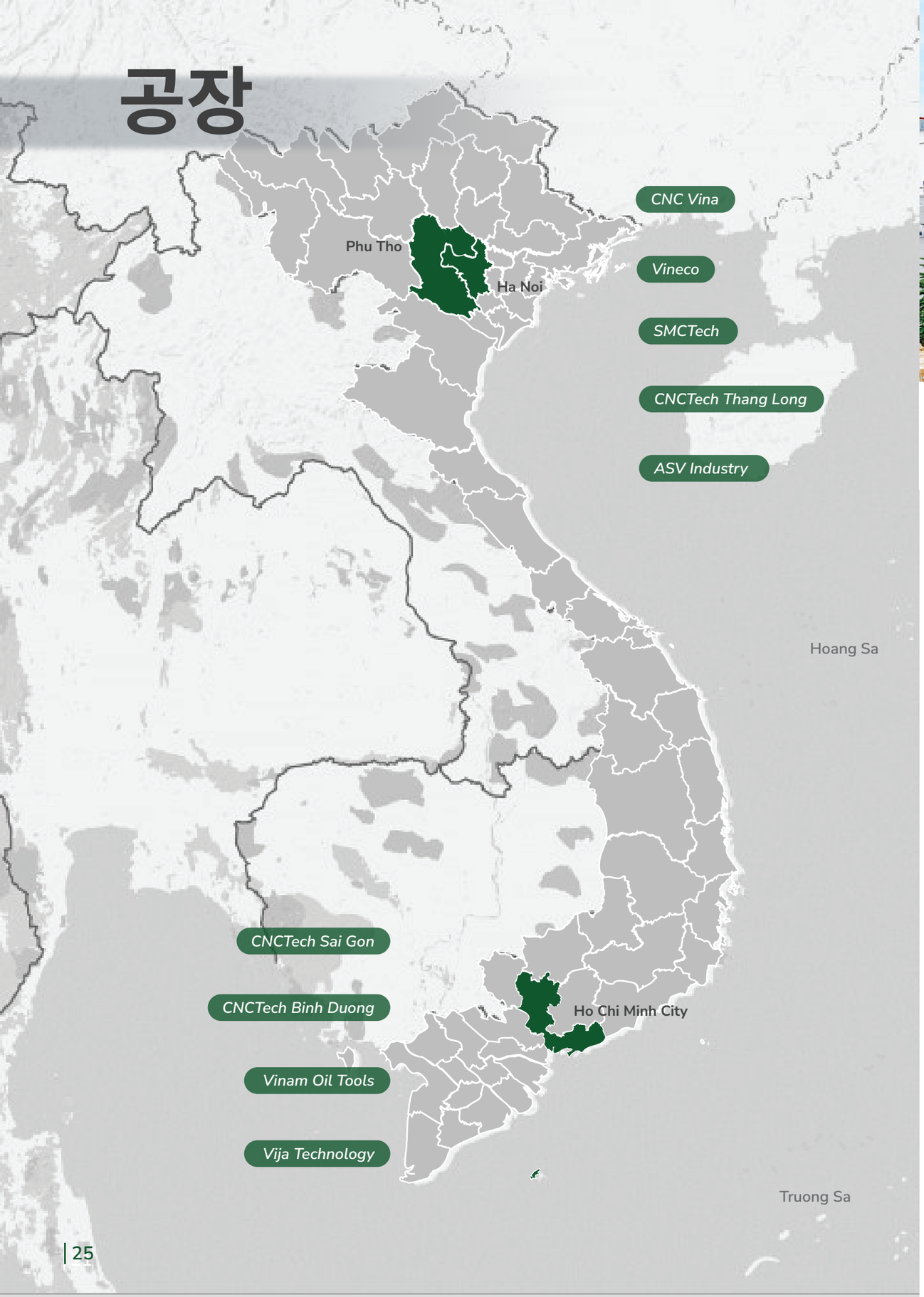
통신



어댑터/충전기



공장





CNCTECH THANG LONG

정밀 가공 - 금형 제작 - 플라스틱 사출 성형 - 표면 처리 및 고급 마감 공정

F1-2-3번지, Thang Long Vinh Phuc 산업단지, Binh Nguyen면, Phu Tho성, 베트남

CNCTech은 북부 지역의 모든 생산 운영을 하나의 거점으로 통합하여 엔드-투-엔드 제조 시설을 구축 중이다. 또한 의료기기, 통신 수동 부품 및 기타 전자제품 생산을 위한 합작 투자 파트너를 적극적으로 모색하고 있다.

개장
2021년

면적
30,000 제곱미터
(330,000 제곱피트)
+ 확장

인원
500+

QMS
ISO 14001 : 2015
ISO 9001 : 2015
ISO/IEC 27001 (진행 중)
IATF 16949
AS 9100 (진행 중)

CNCTech Thang Long 생산 능력

서비스 및 월별 생산 능력

서비스	월간 생산 능력	월간 수출량	크기 및 공차
금형 제작	금형 30개	금형 30개	80~1200톤
플라스틱 사출	시간당 280,000톤	3,000,000 pcs	최소 0.02mm (0.0008인치)
정밀 가공	80,000시간	1,500,000 pcs	최소 0.005mm (0.0002인치)

사출 성형 센터

브랜드	총	80-160 톤	180-250 톤	280-530 톤	600-700 톤
총	**77**	30	31	12	4
JSW	33	24	8	1	
Sumitomo	22	3	19		
Haitian	22	3	4	11	4

CNC 가공 기계

브랜드	총	밀링	터닝	EDM	WC	검사	기타
총	**158**	115	21	3	4	8	7
Doosan	59	46	13				
Taikan	40	40					
Hwachon	11	5	6				
Makino	22	19		2	1		
기타	26	5	2	1	3	8	7



CNCTECH SAI GON

정밀 가공 - 금형 제작 - 자동화 시스템 및 설비 통합 (2026 운영)

HT4-9번지, D16 도로, Saigon High-Tech 파크, Tang Phu Nhon구, 호치민시, 베트남

본 공장은 항공우주 및 반도체 부품 생산을 목표로 한 단계 도약을 위한 거점이다. 현재 Lot I-3B-1에 위치한 3,300㎡ 규모의 임대 공간에서 운영 중이며, Lot HT4-9 부지의 신공장 건설이 완료되면 총 12,600㎡ 규모의 신규 시설로 이전할 예정이다.

2026년부터 2027년까지 CNCTech 사이공 신규 공장을 위해 45대 이상의 CNC 머시닝센터를 추가 투자할 계획이다.

개장	인원	면적	QMS
2019	100+	3,300 Sq. Meters (35,500 Sq. Feet)	ISO **14001 : 2015** ISO **9001 : 2015**

CNCTech Sai Gon 생산 능력

서비스 및 월별 생산 능력

서비스	월간 생산 능력	월간 수출량	크기 및 공차
정밀 가공	12,000시간	500,000pcs	최소 0.005mm (0.0002인치)
금형 제작	2026년 운영 예정		

CNC 장비 목록

브랜드	총	밀링	터닝	WC	검사	기타
총	**25**	16	5	1	2	1
Doosan	18	16	2			
Takamaz	3		3			
기타	4			1	2	1



CNCTECH BINH DUONG

정밀 가공 - 표면 처리 및 고급 마감 공정

Lot E, 2번 도로, Dong An 산업단지, Binh Hoa동, 호치민시, 베트남

빈즈엉은 CNCTech의 시작점이다. 2021년 본사가 빈푹으로 이전한 이후, 해당 공장은 정밀 가공 전문 자회사인 MFC(또는 CNCTech 빈즈엉)의 생산 거점으로 운영되고 있다.

개장	인원	면적	QMS
2010	80+	700 Sq. Meters (7,500 Sq. Feet)	ISO **14001 : 2015** ISO **9001 : 2015**

CNCTech Binh Duong 생산 능력

서비스 및 월별 생산 능력

서비스		월간 수출량	크기 및 공차
정밀 가공	12,000시간	400,000pcs	최소 0.005mm (0.0002인치)
아노다이징			

CNC 장비 목록

브랜드	총	밀링	터닝	검사	기타
총	**19**	8	5	2	4
Doosan	12	8	4		
기타	7		1	2	4



SMCTECH

판금 가공 및 기계 프레임 제작 - 표면 처리 및 고급 마감 공정

3번 공장, Ba Thien 산업단지 1구역, Binh Tuyen면, Phu Tho성, 베트남

SMCTech은 2018년에 설립된 베트남 제조 기업으로, 푸토성에 위치하고 있다. 정밀 금속 판금 가공 수요 증가에 대응하기 위해 설립되었으며, 짧은 기간 내에 설비와 인력을 빠르게 확장해 왔다.

8,000㎡ 규모의 공장은 레이저 절단, CNC 펀칭, 절곡, 용접 등 첨단 설비를 갖추고 있으며, 분체 도장, 액체 도장, 아노다이징을 포함한 표면 처리 공정을 자체적으로 운영하고 있다.

품질과 생산 효율에 대한 강한 의지를 바탕으로, SMCTech은 자동화, 전자 및 반도체 산업 분야의 고객에게 서비스를 제공하고 있다.

개장
2018

인원
100+

면적
8,000 Sq. Meters
(76,100 Sq. Feet)

QMS
ISO 9001 : 2015

서비스 및 월별 생산 능력

프로세스	생산능력	핵심 역량	표준 및 품질
파이버 레이저 절단 및 CNC 펀칭	월 3,000시간 월 2,400개	3-6kW 파이버 레이저 최대 20mm 두께 최대 판재 크기: 1,500 x 3,000mm	ISO 2768-1 (m) ISO 2768-2 (K)
CNC 벤딩	월 3,400시간 월 3,600개	최대 길이 3,000mm 100톤 프레스 브레이크	ISO 2768-1 (m) ISO 2768-2 (K)
용접 및 일체형 가공	월 18,700시간 월 22,000개	TIG, MIG, 파이버 레이저 용접 로봇 MIG 용접 최대 구조물 크기: 1,800 x 1,800 x 4,000mm	AWS D1.1 인증 용접공 작업명세서(WPS) 제공 통합 조립 가능
분체 도장 및 스프레이 페인팅	월 40,000㎡ 월 20,500개	샌드블라스팅 부스: 2,200 x 10,000 x 2,200mm 화학 약품 탱크: 3,500 x 1,500 x 1,500mm 경화 공간: 2,000 x 6,000 x 1,800mm 최대 제품 중량 1.5톤 최대 중량: 1.5톤	ISO 8501-1 (표면 처리) ASTM D7091 / ISO 2360 (두께) RoHS / REACH 준수

SMCTech 장비 목록

브랜드	총	레이저 및 펀칭	벤딩	스탬핑 및 PEM	용접	표면 처리	기타
총	44	5	3	3	21	4	8
Amada	4	1	2				1
Prima	1	1					
Komatshu	1			1			
기타	38	3	1	2	21	4	7



CNC VINA

정밀 가공 - 자동화 시스템 및 설비 통합

Song Cung 산업단지, Dan Phuong면, 하노이, 베트남

CNC Vina는 자동화 솔루션 및 맞춤형 기계 설비 제작을 전문으로 하는 베트남 선도 기업이다. 2007년에 설립되어 자동차, 전자, 식품 및 음료 산업을 위한 자동화 설비, 생산 라인, 로봇 시스템, 컨베이어 및 특수 기계를 설계·제작하고 있다.

경험이 풍부한 엔지니어 팀과 현대적인 제조 역량을 바탕으로, 설계부터 설치 및 유지보수까지 통합 솔루션을 제공하고 있다.

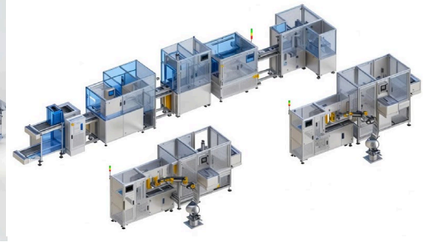
개장
2007

인원
150+

면적
5,000 Sq. Meters
(53,800 Sq. Feet)

QMS
ISO 9001 : 2015





오토바이 조립 라인

서비스	연간 생산 능력	크기 및 중량
기계 설계 및 제조	200	최대 30m (25톤)
라인 설치	5	최대 1000m (550톤)

CNC VINA 장비 목록

총: 12

밀링		일반 공작기계
DMG Mori	Sugino	
4	2	6



VIJA TECHNOLOGY

정밀 가공 - 판금 가공 및 기계 프레임 제조 - 표면 처리 및 고급 마감 공정

B15, D4 도로, 20구역, 2동, 호치민시, 베트남

VIJA Technology JSC는 정밀 가공 및 금속 코팅을 전문으로 하며, 최적화된 산업 솔루션을 제공하는 기업이다. 2012년에 설립되었으며, 빈즈엉에 위치한 6,500㎡ 규모의 현대적인 생산 시설과 200명 이상의 인력을 보유하고 있다.

VIJA는 CNC 밀링, CNC 선삭, 와이어 방전가공(EDM), 용접, 표면 처리, 도장, 조립, 플라즈마 절단 등 다양한 서비스를 제공하고 있다.

'깨끗하고 친환경적이며 지속 가능한 기업'이라는 미션 아래, 엄격한 기술 기준을 충족하는 고품질 제품을 제공하는 데 주력하고 있다.

개장
2012

면적
200+

인원

ISO 9001 : 2015

QMS
6,500 Sq. Meters

서비스

- 정밀 가공
- 판금 가공 및 기계 프레임 제작
- 표면 처리 및 고급 마감 공정

Vija Technology 생산 능력

판금 장비

브랜드	총	레이저	벤딩	프레스 가공	용접	분체 도장 라인	기타
총	**36**	1	1	6	21	1	6

CNC 가공 장비

브랜드	총	밀링	터닝	EDM	WC	검사	기타
총	**149**	44	21	3	5	15	61
DMG Moriseiki	14	12	2				
Brother	5	5 (5axis-2)					
Fanuc	7	2 (4axis-2)			3		2
기타	123	25	19	3	2	15	59



툴 관리 캐비닛 - SmartBeeBox

asiav.com.vn

ASV INDUSTRY ., JSC

ASV Industry JSC는 2013년에 설립된 기업이다. 산업 장비 및 기계 분야에서 지속적인 발전을 이어오며, 오랜 기간 동안 고객 개별 요구에 최적화된 제품과 솔루션을 제공해 왔다.

ASV가 가장 중요하게 생각하는 가치는 고객 만족이다.

ASV INDUSTRY

제조 장비

F1-2-3번지, Thang Long Vinh Phuc 산업단지, Binh Nguyen면, Phu Tho성, 베트남

제품 카테고리

절삭 툴

인덱서블 밀링 머신 - 엔드밀 - 선삭 공구 -
드릴, 리머, 탭핑 공구 - 공구 홀더

기계 및 장비



금속 가공용 냉각제 및 산업용 오일



측정 공구



자동화





VINAM OIL TOOLS

정밀 가공 - 석유 및 가스 산업용 정밀 가공

C_1B_C2 공장, C_1B_CN 부지, C3 도로, My Phuoc 3 산업단지, Thai Hoa동, 호지민시, 베트남

Vinam Oil Tools(베트남 아메리칸 오일 툴즈 JSC)는 석유·가스 장비 제조 및 가공을 전문으로 하는 기업이다. 빈즈엉에 위치한 현대적인 생산 시설과 월 30,000시간 이상의 CNC 가공 역량을 보유하고 있으며, 2008년에 설립되어 2018년 CNCTech 그룹에 합류하였다.

Vinam은 API 표준을 충족하는 제품을 제공하며, 신뢰성, 일관성, 전문성 및 안정성을 핵심 가치로 삼고 있다.

개장
2008

인원
100+

면적
2,000 Sq. Meters
(21,500 Sq. Feet)

QMS
ISO **9001 : 2015**

서비스
정밀 가공
석유 및 가스 산업용 정밀 가공

Vinam Oil Tools 장비 목록

브랜드	총	다축 밀링	터닝	심공 드릴링	WC	EDM	보링 밀	호닝	검사	기타
총	**56**	11	23	4	4	1	1	1	8	3
Doosan	23	4	18							
Vcenter	3	3								
Mazak	8	4	4							
기타	23		1	4	4	1	1	1	8	3



VINECO

전자 제조 서비스(EMS)

Ngoc Truc, Xuan Phuong, 하노이, 베트남

베트남 통신장비 주식회사(VINECO)는 VNPT와 일본 NEC의 합작 기업으로, 1997년 하노이에 설립되었다. VINECO는 디지털 교환 시스템, 광전송 장비(Pasolink), IT 및 통신 서비스, 삼성 디지털 디스플레이 솔루션과 EMS(PCB 조립) 서비스를 제공하는 것을 전문으로 한다.

ISO 9001:2015 인증을 기반으로 '지속적 개선, 품질 최우선'을 미션으로 운영되고 있다. VINECO는 NEAX 61 교환기를 17개 지방 통신 센터에 성공적으로 구축하였으며, Viettel, Mobifone, VinaPhone 등 주요 통신망에 Pasolink 시스템을 공급한 바 있다.

품질, 혁신, 신뢰를 바탕으로 베트남 통신 및 IT 산업에서 높은 신뢰를 받고 있는 기업이다.

개장
1997

인원
150+

면적
5,000 Sq. Meters
(53,800 Sq. Feet)

QMS
ISO **9001 : 2015**
ISO **14001 : 2015**
ISO/IEC **27001 : 2013**

서비스
SMT & 전자 제조 서비스(EMS)

Vineco 생산 능력

SMT 설비		웨이브 솔더링
Yamaha 및 Panasonic 마운터 적용	시간당 160,000칩 처리 능력	Tamura 웨이브 솔더링 라인
PCB 크기: L50 × W50 ~ L640 × W460 mm	부품 크기: 0402 ~ 32 × 32 mm	

시험 설비			
자동 광학 검사 (AOI)	X-ray	기능 시험 (FCT)	인서킷 시험 (ICT)

기타				
날짜 코드 인쇄	PCB 분리기	자동 리드 커팅기	리드 성형 및 절단	점퍼 와이어 성형 및 절단



CIC: 혁신 및 디지털 전환

CNCTECH INNOVATION CENTER (CIC)
스마트 제조의 미래를 설계하다

CNCTech Creative Innovation Center(CIC)는 혁신을 주도하고, 응용 기술 개발을 가속화하며, 전사적인 디지털 전환을 이끌기 위한 전략적 플랫폼으로 설립되었다.

단순한 혁신 허브를 넘어, CIC는 기술, 제조, 운영을 연결하는 핵심 축으로서 CNCTech이 생산 효율을 향상시키고 비용을 최적화하며, 글로벌 고객에게 지속 가능한 가치를 제공할 수 있도록 지원한다.

발전 방향

1. 혁신

- 조직 전반에 혁신 문화 확산
- 제조 분야의 첨단 기술 솔루션 개발
- 신기술의 현장 적용 및 운영 내재화

2. 인공지능 (AI)

- 생산 데이터 분석
- 설비 성능 최적화
- 데이터 기반 의사결정 지원

3. 디지털 전환

- 운영 프로세스의 디지털화
- 전사 데이터 표준화



스마트 제조로의 전환

CNCTech 내 CIC의 역할

- 생산성 및 운영 효율 향상
- 관리 오류 최소화
- 데이터 투명성 및 통제력 강화
- 확장 가능한 제조 성장 지원
- 글로벌 공급망 내 경쟁력 강화

비전: 베트남 및 지역 산업 제조 분야에서 혁신과 디지털 전환을 선도하는 핵심 허브로 도약하다

CIC 솔루션 및 적용

CNCTech 디지털 솔루션 생태계

CIC는 내부 관리부터 생산 운영에 이르기까지 전반적인 비즈니스 프로세스를 최적화하기 위한 다양한 기술 시스템을 개발·적용하고 있다.

1 엔터프라이즈 보안 시스템

- 접근 제어 및 데이터 거버넌스 관리
- 내부 시스템 보호
- 제조 환경 내 정보 보안 확보

2 컴퓨터 관리 시스템 (QR + 서버 기반)

- QR 코드 기반 자산 및 설비 관리
- 사용 상태 및 이력 모니터링
- 서버 기반 중앙 통합 관리

3 문서 관리 시스템 (QR 코드 기반)

- 내부 문서의 디지털화
- QR 코드를 통한 신속한 검색
- 문서 작업 감소 및 데이터 손실 방지

4 자산 관리 시스템

- 자산별 QR 코드 태깅
- 위치 및 상태 추적
- 신속하고 정확한 재고 관리

5 생산 설비 관리 시스템

- 설비 상태 실시간 모니터링
- 유지보수 주기 관리
- 다운타임 최소화를 위한 알림 기능

6 CNCTech 실시간 대시보드

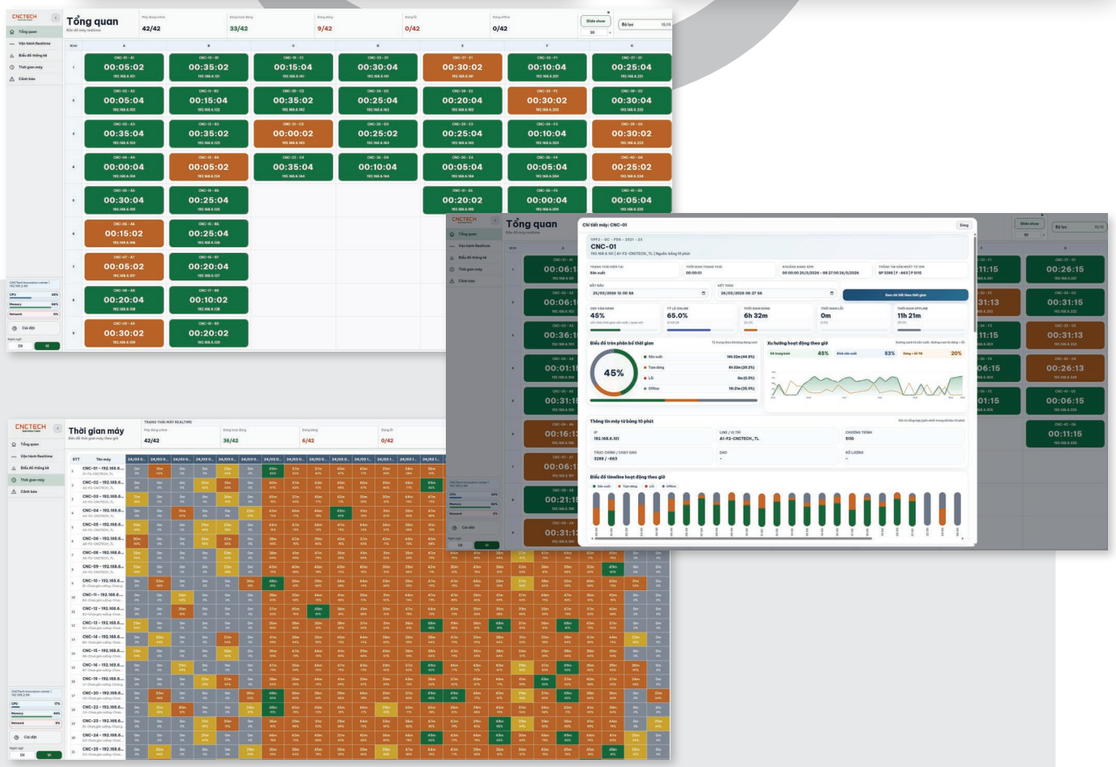
- 생산 데이터 실시간 시각화
- 운영 KPI 통합 관리
- 경영 의사결정 지원

7 AI 기반 CNC 운영 분석

- CNC 설비 데이터 수집
- 성능 및 운영 상태 분석
- 예지 보전 및 공정 최적화

8 CNCTech E-러닝 시스템

- 온라인 내부 교육 플랫폼
- 기술 지식 표준화
- 인력 역량 강화



공동 사회

임직원 중심

자녀 돌봄, 급식, 건강 및 체육 시설 제공













사회 공헌

교육, 의료, 노인, 환경 보호 지원











